1931
85 ЛЕТ
2016

ИЗДАЕТСЯ С ИЮЛЯ 1931 ГОДА

ЗНАМЯ ТРУДА – ЗИО

(№ 6347)
№ 14
12 августа 2016

ИЗДАНИЕ «ЗИО-ПОДОЛЬСК» И «ЗИОМАР»

НАЧАЛО «УРАЛУ» ПОЛОЖЕНО 2

ЛЕДОКОЛ НА КУПЮРЕ 2

ЮВЕЛИР ЦЕХА № 65 3

ФУТБОЛЬНЫЕ БАТАЛИИ 4

Самый мощный блок включен в энергосистему России

ответственность за результат

Новый блок Нововоронежской АЭС-2. Фото: Роман ПЫШКИН

5 августа 2016 года инновационный энергоблок поколения 3+ Нововоронежской АЭС был включен в сеть и выдал первые 240 МВт в энергосистему страны. Это результат огромного труда специалистов многих российских предприятий, в том числе «ЗиО-Подольск» и «ЗИОМАР».

В 3 часа 35 минут по московскому времени на блоке № 6 с реактором ВВЭР-1200 Нововоронежской АЭС была произведена одна из самых важных и ответственных операций на этапе энергетического пуска – успешно осуществлено первое пробное включение генератора в сеть.

Этому предшествовал толчок турбины (выход на плановый набор оборотов холостого хода роторов турбогенератора), опробование её работы на холостом ходу. Специалисты провели большой комплекс проверок и испытаний на различных этапах освоения мощности, а также тестирование и ревизию различного оборудования. В общем, все мероприятия, необходимые для подтверждения надёжности и безопасности энергоблока при его дальнейшей эксплуатации.

«Это событие – наша большая победа, которая венчает собой огромный объём работы, связанной с монтажом, наладкой оборудования, сложных подготовительных операций. Можно констатировать факт, что все работы выполнены надёжно и безопасно», – прокомментировал событие генеральный директор АО «Концерн Росэнергоатом» Андрей Петров.

В свою очередь президент АО «НИАЭП» Валерий Лимаренко отметил: «Я считаю символичным, что включение в энергосистему первого в мире блока поколения 3+, спроектированного и построенного в России, совпало с днем начала XXXI Летних Олимпийских игр в Бразилии. Подобно тому, как мировые рекорды на Олимпиаде – это результат многолетних тренировок спортсменов, сегодняшнее событие в атомной отрасли – это победа, к которой мы шли, напрягая все свои силы и концентрируя возможности. Включение в сеть первого блока Нововоронежской АЭС-2 – это наш мировой рекорд!»

продолжение 2

поток новостей

Заказ выполнен

Завод завершил отгрузку пяти расходных баков дизельного топлива для энергоблока № 1 Ленинградской АЭС-2.

Баки предназначены для хранения дизельного топлива в количестве, обеспечивающем непрерывную работу дизель-генераторной установки на номинальной мощности в течение 5 часов без пополнения.

Назначенный срок службы – 60 лет. Технический проект и конструкторскую документацию разработали специалисты ПАО «ЗиО-Подольск».

Атомэнергомаш избавляется от непрофильных активов

В первом полугодии 2016 года Атомэнергомаш реализовал непрофильных активов на сумму 200 млн рублей.

Продажа непрофильных активов идет в рамках реализации программы повышения эффективности, наравне с мероприятиями по сокращению затрат и времени протекания производственных и управленческих процессов. Высвобождающиеся средства направляются на финансирование производственной деятельности, в том числе, реализацию инвестпроектов.

Всего до конца 2016 года Атомэнергомаш планирует реализовать непрофильные активы на сумму более 1 млрд руб. При этом цены могут быть снижены примерно на 20-30 %.

В частности, реализуются административные здания в Москве и земельные участки в Подольске.

актуальная тема

Сотрудничество с Африкой

В Йоханнесбурге (ЮАР) состоялась четвертая международная выставка и конференция по энергетике Power-Gen Africa.

В рамках выставки представители предприятий Машиностроительного дивизиона Росатома – Атомэнергомаш приняли участие в клиентском семинаре, организованном ГК «Росатом». В частности, перед потенциальными заказчиками оборудования выступил заместитель директора по международному бизнесу ПАО «ЗиО-Подольск» Андрей Шевляков. Он представил доклад о возможностях холдинга по производству, модернизации и сервисному обслуживанию оборудования для теплоэнергетики.

– «ЗиО-Подольск» обладает солидными референциями в сфере тепловой энергетики. Но сегодня основным «товаром» такой технологической площадки уже являются не отдельные элементы оборудования, а полноценные комплексные решения: от проектирования до сервисного обслуживания. Будущее теплоэнергетики за интегрированными решениями более высокого уровня. Это общий тренд развития отрасли, который позволяет делать рыночные предложения максимально «полными». Поэтому мы осуществляем интеграцию возможностей в сфере тепловой энергетики предприятий «единого контура» компании «Атомэнергомаш», а также расширяем интегрированное предложение за счет привлечения ресурсов специализированных компаний Госкорпорации «Росатом», – сообщил Андрей Шевляков.

Как отметил Андрей Шевляков, завод «ЗиО-Подольск» — это центр компетенций в тепловой энергетике Машиностроительного дивизиона, который обеспечивает полный комплекс работ по проектированию и производству котельного и теплообменного оборудования для тепловой энергетики, газонефтехимии и атомной энергетики. Оборудование для тепловой энергетики производится на «ЗиО-Подольск» 70 лет. Наличие промышленных площадей, инфраструктуры, технологических возможностей для дальнейшего трансфера технологий дает предприятию возможность расширять свое предложение как для традиционных, так и для новых перспективных сегментов рынка.

Ангелина ОВЧИННИКОВА

ПУЛЬС РОСАТОМА

Началась разработка техпроекта эсминца с ядерной силовой установкой

АО «Северное ПКБ» приступило к созданию технического проекта эсминца «Лидер» с ядерной силовой установкой. Новый эсминец будет оснащен двухреакторной энергетической установкой РИТМ-200. Благодаря новой энергоустановке «Лидер» сможет развивать скорость до 30 узлов.

Резка металла под новое судно водоизмещением около 17,5 тыс. тонн, по данным Объединенной судостроительной корпорации, начнется в 2018 г. Всего планируется построить восемь кораблей подобного класса.

Росатом построит ветроэлектростанции

Госкорпорация намерена к 2024 году построить без малого 20 % от всех ветроэлектростанций, планируемых к вводу к этому времени в эксплуатацию в России, говорится в сообщении компании «Росатом — Международная сеть» (РМС).

Участие в строительстве объектов ветроэнергетики — одно из неядерных бизнес-направлений, которые Росатом намерен активно развивать с целью выхода на новые энергетические рынки, в том числе рынок возобновляемой энергетики. О планах госкорпорации в этом направлении речь шла на прошедшей международной выставке и конференции Power-Gen Africa.

В ближайшие четыре года Росатом построит 610 МВт ветроэлектростанций в энергодефицитных регионах: в Республике Адыгея, Краснодарском крае, Ростовской области, Ставропольском крае и в других. Это около 17 % всей мощности ветроэнергетики, планируемой к вводу в России до 2024 года.

Россия создаст флот военных ледоколов для Арктики

Россия построит арктический флот, который будет состоять из ледоколов и военных кораблей, способных нести как артиллерийское, так и ракетное вооружение, заявил советник генерального директора Крыловского государственного научного центра в Санкт-Петербурге Валерий Половинкин.

«Недавние учения Вооруженных сил по высадке десанта на остров Котельный в Арктике при поддержке кораблей Северного флота показали, что даже при поддержке ледокольного флота обычные боевые корабли не могут свободно действовать в арктических широтах, – рассказал Валерий Половинкин. Толщины бортов даже самых современных из них не хватает для того, чтобы выдержать воздействие колотого льда. Вместе с тем стоит задача постоянного присутствия в регионе».

Соответствующую задачу поставил президент России Владимир Путин. По мнению специалистов, Арктика является регионом повышенной опасности, который вызывает международную напряженность. Американцы разместили в регионе крылатые ракеты большой дальности BGM-109 Tomahawk, которые позволяют простреливать три четверти нашей территории, недоступной ни с одного другого направления.

В сентябре будут определены поставщики трубопроводов для АЭС «Куданкулам»

АО «Атомстройэкспорт» проводит конкурс на комплектную поставку трубопроводов для строящихся энергоблоков № 3, 4 АЭС «Куданкулам».

Начальная (максимальная) цена контракта установлена в 2,2 млрд руб.

Комплект поставки трубопроводов должен включать: укрупненные сборочные блоки трубопроводов, трубы, фланцевые соединения, дроссельные устройства и другие детали. Общая масса оборудования составит более 2 тыс. тонн. Поставка должна быть произведена до середины марта 2019 года.

Самый мощный блок включен в энергосистему России

с 1-й стр.

Энергоблок № 6 сооружался по самому современному проекту – первому, спроектированному с нуля в новейшей истории России. Это – головной энергоблок с реактором ВВЭР-1200 (электрическая мощность – 1200 МВт), который является самым мощным в парке атомных электростанций страны и первым блоком, относящимся к поколению 3+.

Такие же энергоблоки в настоящее время сооружаются в США и Франции. Однако именно российский стал первым в мире, который вышел на этап энергопуска.

Главная особенность инновационного энергоблока заключается в использовании дополнительных пассивных систем безопасности в сочетании с активными традиционными системами. В новом проекте предусмотрена защита от землетрясения, цунами, урагана, падения самолета. По новым стандартам безопасности реакторный зал (контайнмент) укреплен двойной защитной оболочкой, под корпус реактора установлена «ловушка» расплава активной зоны, энергоблок снабжен пассивной системой отвода остаточного тепла. Все эти технические усовершенствования поднимают характеристики безопасности энергоблока № 6 на новый качественный уровень.

– Мы приобрели бесценный опыт, который будем тиражировать на других площадках. Главное, мы продемонстрировали всему миру наши инжиниринговые возможности, что, уверен, будет способствовать заключению новых контрактов, – подчеркнул Валерий Лимаренко.

ЗиО-Подольск изготовил и поставил на новый блок НВАЭС-2 ключевое оборудование: четыре комплекта парогенераторов (ПГВ-1000МКП) массой свыше 2000 тонн, четыре сепаратора-пароперегревателя с комплектующими – 900 т, четыре комплекта подогревателей высокого давления – 480 т, а также блочную съемную теплоизоляцию и трубопроводы различного назначения.

Для головного блока новой серии проекта «АЭС-2006» оборудование изготавливалось впервые. За основу был взят проект с реактором ВВЭР-1000, который предстояло усовершенствовать, чтобы увеличить мощность до 1200 МВт. Специалисты разработали принципиально новую конструкцию всего оборудования. Технический проект парогенераторов подготовили специалисты ОКБ «Гидропресс», рабочую конструкторскую документацию создавали они же совместно с конструкторами ИК «ЗИОМАР». Проектированием СПП и ПВД занимались сотрудники ЗИОМАРа.

– Парогенератор стал значительно больше – увеличился диаметр изделия, соответственно, и масса аппарата, подверглись изменениям внутрикорпусные устройства, за счет этого удалось повысить паропроизводительность. Что же касается СПП, то аппарат получился абсолютно новый. С целью выдачи высоких параметров для более мощных турбины и генератора, наши конструкторы решили увеличить теплообменную поверхность СПП. В результате аппарат подрос в высоту в полтора раза – до 22 метров и стал состоять из трех частей: сепаратора и двух пароперегревателей – 1 и 2 ступени, – пояснил начальник отдела оборудования атомных станций № 2 Владимир Маркин.

При изготовлении данного оборудования применялись новейшие технологии, разработанные специалистами нашего предприятия. В ходе производства СПП были оформлены несколько патентов.

Новые задачи по отгрузке решали и сотрудники Управления транспортной логистики. Количество товарных мест СПП с комплектующими составило более 60 штук, а ПГВ с комплектующими – более 120. Самое негабаритное товарное место – это парогенератор. Масса одного аппарата с транспортными приспособлениями составила 430 т. Транспортировка осуществлялась на самом мощном железнодорожном транспортере максимальной грузоподъемностью 500 тонн.

Монтаж нового оборудования на АЭС проводился под контролем шеф-инженеров ЗиО-Подольска. Особых сложностей у монтажных организаций не возникло, незначительные вопросы решались на месте.

Владимир МАРКИН, начальник отдела оборудования атомных станций № 2 ПАО «ЗиО-Подольск»:

– Физпуск нового блока – это всегда радость. Мы изготовили основное оборудование, оно в целости и сохранности прибыло на станцию, установлено на штатные места. Для нас важно дождаться момента, когда блок выйдет на 100-процентную мощность. Тогда мы сможем убедиться в работоспособности нашего конструкционно нового оборудования и подтвердить гарантию того, что наши парогенераторы отработают 60 лет, а ПВД и СПП – полвека.

Мы связались с начальником отдела контроля качества по строящимся блокам НВАЭС Владимиром Змеёвым, который не раз приезжал на ЗиО-Подольск и лично осуществлял приемку изделий. «Ваше предприятие имеет огромный опыт изготовления ответственного оборудования для атомных станций. Особых замечаний или каких-то столкновений у нас не было. По первой нашей просьбе специалисты предоставляли необходимые чертежи, проектную документацию, организовывали хранение изделий, пока мы не могли принять их у себя на станции. Благодарю коллектив завода за слаженную работу. Нареканий со стороны заказчика нет», – заявил Змеёв.

Добавлю, в промышленную эксплуатацию энергоблок № 6 ориентировочно будет принят в конце 2016 года после освоения 100 % мощности и проведения сдаточных испытаний. На блоке № 7 в настоящее время ведутся строительно-монтажные работы. Окончание сооружения запланировано на 2018 год.

Ирина ТОРОХОВА

событие

«Урал» заложили

Балтийский завод начал строительство второго серийного универсального атомного ледокола для Атомфлота.

Закладка второго серийного УАЛ мощностью 60 МВт проекта 22220 «Урал» состоялась 25 июля на ООО «Балтийский завод – Судостроение».

«Мы идём с опережением сроков: закладка «Урала» должна была состояться через два месяца. Мы обеспечиваем ускоренное финансирование заказов на Балтийском заводе», – отметил в ходе церемонии генеральный директор ГК «Росатом» Сергей Кириенко.

Он выразил надежду, что все три атомных ледокола будут сданы в срок: головной «Арктика» – в конце 2017 года, первый серийный «Сибирь» – в конце 2019 г., второй серийный «Урал» – в конце 2020 г.

Согласно плану, специалисты «ЗиО-Подольск» уже приступили к изготовлению РУ «РИТМ-200» для второго серийного ледокола «Урал». В настоящее время идет обработка первого фланца под антикоррозионную наплавку.

Что же касается хода производства второго комплекта РУ «РИТМ-200» для первого серийного УАЛ «Сибирь», то на сегодня собраны две половинки реактора. На первой (обечайка с днищем) сейчас идет процесс антикоррозионной наплавки патрубков, а на второй (фланец с обечайкой) проводится контроль качества кольцевого шва.

Ирина ТОРОХОВА

эффективность

Голосуем за символ Атомфлота

Города «Росатома» голосуют за атомный ледокол на новых купюрах.

Подведены итоги первой части конкурса Центрального банка РФ, проводимого для определения дизайна новых купюр достоинством 200 и 2000 рублей. Первый этап прошли заявки 49 городов, набравшие более 5 тыс. голосов.

Жители городов России голосовали за свои варианты историко-географического символа, который будет изображен на этих купюрах. Большую активность проявили в голосовании и жители «атомных» городов, которые дружно поддержали город Мурманск с изображением атомного ледокола «Ленин», что не случайно. Россия сегодня является единственной страной в мире, имеющей свой атомный ледокольный флот, в его строительстве и эксплуатации принимают участие практически все дивизионы ГК «Росатом», а значит, и большинство «атомных» городов.

Среди прошедших первый этап заявок представлена масса памятников истории, культуры, религиозных сооружений. Есть и необычные символы, предложенные к изображению на купюрах, как челябинский метеорит или памятник котенку с улицы Лизюкова.

На следующем этапе российский Фонд «Общественное мнение» проведёт всероссийский опрос, а с 5 сентября по 5 октября 2016 года пройдёт голосование среди городов-финалистов на сайте tvoya-rossiya.ru, по итогам которого и будут отобраны два победителя и четыре символа, которые им соответствуют. Они будут объявлены 7 октября текущего года.

Ирина ТОРОХОВА

твои люди, завод

Начальник всему голова

Успех коллектива во многом зависит от организаторских способностей руководителя. Александр Алексеевич Суханов, начальник 26 цеха, доказывает это собственным примером.

Александр Алексеевич на награждении лучших

Вот уже 42 года Александр Алексеевич трудится на производстве. Будущий начальник родился в Ивановской области. Профессии обучался в Костромском технологическом институте. После окончания в 1974 году по распределению отправился работать в Московскую область. С «ЗиО-Подольск» судьба его свела в 1996 году. Трудовой путь на заводе начался на инструментальном производстве, в 65 цехе, на должности заместителя начальника цеха. Уже через год перешел в 33 цех, где работал до 2010 года и «вырос» до начальника.

– В 33 цехе я работал целых 13 лет. Начинал с должности начальника ПРБ. Опыт и знания, которые я получил на предыдущих местах работы, позволили мне в скором времени стать начальником цеха, – рассказывает Александр Алексеевич. – Ну, а в 2010 году меня попросили возглавить 26 цех. Здесь мне с ноля пришлось налаживать производство, можно сказать, «поднимать» весь цех. Мы начали выпускать оборудование для Белоярской АЭС, модули для БН-800. Работали напряженно, но продуктивно. Каждый день собирались в моем кабинете и обсуждали планы на день, рассматривали недостатки работы и искали пути их устранения.

В 2015 году на плечи Александра Алексеевича и его коллектива легла тяжелая задача: заказ по изготовлению оборудования «атомного сердца» для ледокола «Арктика». За весомый вклад в производство «РИТМа» Александр Алексеевич и специалисты его цеха отмечены почетной наградой.

– Реакторная установка «РИТМ-200» – совершенно новая продукция для нашего завода. Ранее подобного оборудования мы не производили. Нашему цеху предстояло изготовить крупногабаритные детали, патрубки, кольца уплотнителя, шпильки. У нас было всего два токаря, которые умели обрабатывать эти шпильки. Часть операций нужно было делать вручную. Специалисты цеха проделали огромную работу, трудились в две смены. Ребята работали слаженно и дружно и не задержали процесс производства ни на минуту. В итоге возложенное на нас доверие оправдали полностью, – рассказывает Александр Алексеевич. – Хочу выразить огромную благодарность работникам нашего коллектива. Их опыт, знания, умение оперативно и качественно работать позволили закончить важнейший заказ в срок. Я очень горжусь своими ребятами.

Свободного времени у Александра Суханова мало: он на работе каждый день с шести утра и до вечера. Еще со времен работы в 33 цехе у него осталась привычка каждое утро собирать работников и обсуждать планы на день. И вечером на традиционном собрании Александр Алексеевич подводит итоги трудового дня и ставит задачи на следующий.

Каждую свою свободную минуту Александр Алексеевич проводит в домашней обстановке, в теплом семейном кругу.

– У меня трое внуков и две внучки, – делится своей радостью Александр Алексеевич. – Вот так осчастливили меня сыновья, подарили мне пять наследников!

Летом «пятикратный» дедушка со всей семьей выбирается на дачу и проводит теплые деньки на природе.

Ангелина ОВЧИННИКОВА

Лучший в деле

Александр Есин как один из лучших работников, отличившихся при производстве РУ «РИТМ-200» для ледокола нового поколения «Арктика», получил почетную награду.

Александр Есин

Александр Дмитриевич родился в Подольске. Начал свой трудовой путь на «ЗиО» в 1970 году, сразу после окончания института. Что удивительно, профильного образования он не получил, а постигал основы сложнейшей профессии непосредственно на производстве. И вот уже на протяжении 46 лет работает в 65 цехе слесарем механосборочных работ. Своим усердием, трудолюбием, быстрой обучаемостью он добился высшего, шестого разряда. В советское время у Александра даже было личное клеймо, что являлось гарантией качества его работы.

В коллективе Александра уважают как лучшего в своем деле. Молодежь часто обращается к нему за профессиональными советами. Ребята знают, что уж на Александра Дмитриевича можно положиться. Из любой трудной ситуации он найдет выход, всегда поможет и направит на верный путь. «С ним и в огонь, и в воду», – наперебой говорят о своем товарище рабочие цеха.

– Работник он очень ответственный. Для изготовления крупногабаритной оснастки для оборудования РУ «РИТМ-200» ледокола «Арктика» Саша приложил огромные усилия, проявил весь свой профессионализм. Он проводил подгонку уплотнительных колец до пяти сотых миллиметра вручную, – рассказывает об Александре начальник цеха Николай Денисов. – Есть определенный вид работ, которые на заводе никто не может выполнить, кроме него. Были даже случаи, когда из других цехов к нему обращались за помощью. А это о многом говорит. Всю самую сложную, кропотливую работу я поручаю Александру, потому что уверен: он с ней блестяще справится. И что немаловажно, Саша всю работу выполняет вручную. Не помню ни одного случая, когда у него были какие-то недочеты или брак. Если уж делает, то делает так качественно, что не подкопаешься. Могу с уверенность сказать, что специалистов такого высокого уровня на заводе немного.

Александра можно назвать трудоголиком. Если есть срочная работа, то он не уйдет домой, пока все дела не завершит. В выходные и праздники Александр Дмитриевич тоже частый гость в цехе. Вся сверхурочная работа ложится на его крепкие плечи.

– Свою работу я люблю. Наверное, нет другого дела, которым я бы хотел заниматься, – говорит Александр. – И чем сложнее задача, тем лучше. Трудности закаляют характер, дают толчок к обучению чему-то новому, учат относиться к препятствиям на своем пути как к необходимому жизненному опыту. Я очень рад, что мой труд высоко ценится на нашем предприятии.

Александр Дмитриевич домосед. Главная для него радость – это общение с внуками, он дважды дедушка.

– В молодости активно занимался спортом: плаванием, бегом, спортивными играми, – рассказывает Александр. – Увлекался чеканкой, посещал изостудию и авиамодельный кружок. Сейчас же больше времени провожу дома, с семьей, в тишине и спокойствии.

Ангелина ОВЧИННИКОВА

обратная связь

На чем домой ехать?

Три сотрудника завода в этом месяце остались без велосипедов.

К нам в редакцию обратился начальник Научно-технического центра отдела главного технолога Виктор Винников с просьбой осветить его проблему. До работы он добирается на велосипеде. 8 августа с территории велосипедной парковки в период с 7.50 до 10.00 утра злоумышленники украли его «двухколесного друга». Марка велосипеда – GOST SE 2000. Наш коллега просит очевидцев кражи сообщить ему любую полезную информацию, которая поможет найти и наказать воров. Всех, кто так же, как и Виктор, пострадал от кражи имущества, просим связаться с ним для обсуждения деталей происшествия.

Как нам рассказали в отделе физической защиты, подобный случай кражи уже третий за месяц. Напоминаем, что завод не несет ответственности за личные вещи работников.

85 ЛЕТ В СТРОКАХ ГАЗЕТ

90-е годы прошлого столетия в нашей стране охарактеризовались продовольственным кризисом и общим упадком экономики. Застойные годы отложили отпечаток и на развитии промышленности, в частности машиностроения. Какие события происходили в это трудное время на заводе, читайте в нашей подборке.

В **1990 году** в связи с сокращением выпуска продукции для атомной энергетики резко меняется портфель заказов. В первом полугодии лишь 30 % изделий предназначались для атомных электростанций, 40 % для тепловой энергетики и 30 % для Силикатненского жилищного домостроительного комбината. В этом же году на заводе изготовлен котел П-67 для Березовской ГРЭС, котел П-79 для ИВТАНа (Института высоких температур академии наук СССР).

В **1991 году** в цехе № 6 наряду с выпуском основной товарной продукции – узлов котельного оборудования и заготовок ТНП – изготавливаются по заказам заводчан необходимые в личном подсобном хозяйстве каркасы садовых домиков и теплиц, кессоны, гаражные ворота. Производятся они в нерабочие часы. Изготовлен котел П-76 для ТЭС «Цзысянь», котел П-64 для Ново-Ангренской ГРЭС.

В **1992 году** закладывается основа для производства новых видов продукции, для изготовления средств автоматики для малых котлов. Полным ходом идет сборка конвейеров для птицефабрик. Между «ЗиО», концерном «Подольск», фирмами «Римольди» (Италия) и «Хеккерт» (Германия) на производственных площадях завода создается совместное предприятие по производству промышленных швейных машин. На базе 24 и 51 цехов создан технический комплекс «Строитель», принимающий заказы на изготовление кухонной мебели и оконных рам.

В **1993 году** изготовлены аппараты по переработке синильной кислоты для Мексики. Отгружен котел П-76СТ2 для китайской «Цзысянь» мощностью 1750 тонн пара в час.

В **1994 году** введена в эксплуатацию установка «Терматул» для спирального оребрения труб. Новая технология позволила выиграть перспективные контракты на изготовление ПГУ для электростанций с парогазовым циклом.

В **1995 году** за высокое качество мукомольного агрегата, отопительного аппарата «Тонус», котлов-утилизаторов, теплообменного оборудования, представленных на выставке ПРОМЭКСПО-95, завод награжден медалью ЛЕНЭКСПО и почетным дипломом.

В **1996 году** бывшему начальнику СКБК Ю. Окерблому и главному специалисту СКБК И. Сотникову вручена Премия Правительства в области науки и техники за разработку и внедрение технологии низкотемпературного сжигания шлакующих канско-ачинских углей.

В **1997 году** завод изготовил продукции на 800 млрд руб.: котел № 2 для ТЭС «Иминь», ПГУ-450 для Северо-Западной ТЭЦ, ПГУ-490 для Щекинской ГРЭС, запасные части и узлы модернизации для российских и зарубежных станций, парогенераторы ПГВ-1000У, СПП-220М и другое оборудование для АЭС.

В **1998 году** завод освоил производство труб, оребренных алюминиевыми поперечными ребрами и медной проволокой для высокоэффективных теплообменников.

В **1999 году** в Иране при участии «ЗиО» вводится первый блок АЭС «Бушер». Сегодня это один из самых крупных экспортных заказов завода. На площадках 16 цеха ускоренным темпом идут работы по выполнению заказа для индийской станции «Нейвели». Завод изготавливает паровой котел для первого блока ТЭС в сотрудничестве с итальянской фирмой «Ансальдо».

спорт

Футбол и жизнь

На «ЗиО-Подольск» прошло первенство по мини-футболу.

21 июля на стадионе «Планета» состоялся финал традиционного первенства по мини-футболу среди работников подразделений ПАО «ЗиО-Подольск». Турнир был организован администрацией и профсоюзным комитетом завода и посвящен 85-летию заводской газеты «Знамя труда».

За призовые места боролись четыре заводские команды: работники АО «Опыт», Инженерного центра, цехов № 3 и 16. Главным судьей выступил председатель спортивно-массовой комиссии профкома «ЗиО-Подольск» Виктор Аникеев.

Игра проходила в два этапа. За 3 и 4 места играли команды цеха № 3 и Инженерного центра. АО «Опыт» и работники цеха № 16 сражались за 1 и 2 места.

Вот, футболисты вышли на поле. Многочисленные трибуны приветствуют своих любимцев дружными аплодисментами. Что ж, сегодня они пришли на этот яркий футбольный праздник и вправе ожидать красивой бескомпромиссной игры. Болели за футболистов коллеги, друзья и родственники. Активнее всех проявили себя болельщики команды 16 цеха. Они поддерживали «своих» самодельными речевками и бурными аплодисментами. «Вперед, шестнадцатый!», «Давай, давай, давай!», «Шестнадцатый лучший!»... Громкие голоса заглушали даже сирену проезжавшей мимо пожарной машины.

Турнир выдался напряженным. Футболисты подолгу разыгрывали мяч, то и дело возвращая его в линию своей обороны, заманивая соперника, растягивая его защиту. А потом вдруг играли неожиданно, на опережение, ошеломляли соперника каскадом дерзких выпадов, активной атакой, молниеносными голами.

– Я играю с 8 лет. Профессионально футболом никогда не занимался. Как и многие ребята, все детство проводил во дворе, и любимым моим занятием было попинать мяч. Так и полюбил футбол. В команде «ЗиО» я уже около полугода, как только устроился на завод. Хочу сказать, что уровень игроков на нашем заводе очень высок. Ребята полностью отдаются игре, не жалеют сил, – рассказывает капитан команды 16 цеха Евгений Реуцков.

Команда победителей

И вот он, этот долгожданный момент объявления лучших. По результатам игры первое место заняла команда АО «Опыт». На втором месте – 16 цех. 3 место досталось цеху № 3, а 4 – Инженерному центру. Болельщики «Опыта» ликуют. Со стороны трибун слышны радостные крики: «Ура! Ребята молодцы!». Да, с такой бурной поддержкой команда далеко пойдет.

Награждение участников

Награждали участников футбольного турнира председатель профкома «ЗиО» Юрий Сидоров и начальник отдела корпоративных коммуникаций Ольга Баранова. Команды, занявшие призовые места, и лучшие игроки получили памятные дипломы, кубки, призы и денежные премии. Почетными грамотами также отмечены Владимир Иноземцев, участник команды 16 цеха, как лучший вратарь, Сергей Некрасов из 3 цеха – лучший защитник и Максим Михеев из АО «Опыт» – лучший нападающий.

Ангелина ОВЧИННИКОВА

Сильнее, быстрее, выше

Завершилась традиционная спартакиада работников атомной энергетики, промышленности и науки «Атомиада-2016». Наши коллеги приняли участие в играх по волейболу в составе команды «Атомэнергомаша».

По традиции организатором важнейшего спортивного мероприятия года выступила Госкорпорация «Росатом». Во время игр, которые проходили с 4 по 6 августа, разыграно в общей сложности 324 комплекта медалей в 9 видах спорта: мини-футболе, баскетболе, волейболе, легкой атлетике, дартсе, плавании, бадминтону, настольному теннису и гиревому спорту. В «Атомиаде» участвовали более 460 спортсменов.

В финальных соревнованиях приняла участие и впервые сформированная команда из работников АО «Атомэнергомаш». Честь «ЗиО-Подольск» в составе сборной по волейболу отстаивали Алексей Красавин, Константин Березовский и Михаил Лопаткин. Игра проходила в два этапа: участники команды «Атомэнергомаш» боролись за право стать лучшими с ЯОК–Урал и ЯОК–Центр. По результатам общего зачета сборная команда «Атомэнергомаш» заняла пятое место.

– Соревнования были очень напряженными. Конкуренты оказались сильными и профессиональными игроками. Бороться с ними было непросто, – рассказывает Константин Березовский, главный специалист Управления по исполнению контрактов. – К сожалению, мы заняли предпоследнее место. Но это стимул повышать свой профессиональный уровень. Мы учли свои слабые места и в будущем постараемся не допускать промахов. А атмосфера на спартакиаде была дружественная. Мне очень понравилась церемония открытия игр. Было зрелищно и масштабно.

Ангелина ОВЧИННИКОВА

фотоконкурс

«Оч. умелые детки»

РЕБЯТА! Ваши мамы и папы оч. умелые (то есть очень умелые). На работе они создают сложнейшее и современнейшее оборудование для атомных и тепловых станций, подлодок и ледоколов, нефте- и газопроводов.

А вы так можете? Пусть пока понарошку и из самых простых материалов, что всегда под рукой?

- **Сделай** модель оборудования (сам или с родителями).
- **Сфотографируйся** со своим изделием (можно всей семьей).
- **Пришли фото** в редакцию на электронный адрес ADNedova@aem-group.ru.

Работы принимаются до 10 сентября.

Итоги конкурса подведем в праздничном номере «Вестника АЭМ», посвященном 10-летию компании.

Сергей со старшим сыном на турнире по спортивным танцам

Алексей с малышом на прогулке

ФОТО НОМЕРА

Подведены итоги фотоконкурса «Папа и малыш»

Благодарим всех, кто прислал свои фотографии. В этот раз у нас два победителя. Инженер-конструктор ДУК Алексей Сало поделился трогательной фотографией со своим сыном во время прогулки в парке у ДК ЗиО. Инженер-технолог ОГС Сергей Шнотин гордится достижением сына в турнире по спортивным танцам.

Поздравляем победителей и приглашаем в редакцию газеты за получением сувениров.

Лето – пора свадеб. Следующий фотоконкурс мы посвящаем этому знаменательному событию. Свадьба – такой праздник, который не забудется никогда. И даже много лет спустя при взгляде на фотографии торжества, сразу же вспоминается ощущение счастья. Поделитесь с нами радостными моментами, навсегда запечатленными на фотопленке.

Новая тема фотоконкурса «Свадебные колокола»

Присылайте свои фотографии с описанием до 24 августа на e-mail: gazeta@eatom.ru

ПОЗДРАВЛЕНИЯ

Кудинова Вера Васильевна, техник-технолог ПП № 1, поздравления с юбилеем принимала 2 августа. Коллектив цеха № 25 желает именинице счастья, радости, улыбок, вдохновения, отличного настроения. Пусть исполнятся все самые сокровенные желания.

Сучков Сергей Александрович, слесарь по сборке металлоконструкций ПП № 1, отметил 40-летие 6 августа. Коллеги шлют юбиляру самые добрые пожелания неубывающей силы, удачи в работе, любящей и крепкой семьи, достатка, успехов во всех начинаниях.

Гончаренко Геннадий Анатольевич, слесарь по сборке металлоконструкций ПП № 6, отпразднует юбилей 12 августа. Жена и дети поздравляют именинника и желают ему долгих лет, богатырского здоровья, улыбок, гармонии и неиссякаемой энергии. Пусть жизнь течет без забот и печали.

Учредитель: ПАО «Машиностроительный завод «ЗиО-Подольск»
Адрес редакции и издателя: 142103, Московская область, г. Подольск, ул. Железнодорожная, д. 2

Главный редактор – Ирина Торохова
Фотограф – Роман Крючков
Редакционная коллегия: Ангелина Овчинникова, Андрей Смирнов
Тел. редакции: 8 (4967) 65-42-14, 42-14 e-mail: gazeta@eatom.ru

Газета зарегистрирована в Управлении Федеральной службы по надзору в сфере массовых коммуникаций, связи и охраны культурного наследия по Москве и Московской области.
Свидетельство о регистрации ПИ № ТУ 50-002 от 17.02.2008 г.
Газета распространяется бесплатно.
Отпечатано в ОАО «Подольская фабрика офсетной печати». Подольск, Ревпроспект, д. 80/42.
Объем 2 п. л. Офсетная печать. Заказ № 1783. Тираж 1500 экз.
Время подписания номера: по графику – 16.30, фактически – 16.00.